

FOSFATAPOLL

"FOSFATIZANTE PARA METAIS "FOSFATO FERROSO""

MODO DE AÇÃO	Reage com a superfície do metal base já decapado, criando ligações químicas com pontes de fosfato de ferro e inibidores anódicos. Deixa a superfície com uma película de 0,5 a 4 micras de fosfatos, transformando os macro-poros e as irregularidades da superfície metálica em micro-poros, que realmente são os ideais para proporcionar a aderência das tintas ou protetivos.
USADO EM	Tratamento de superfícies metálicas antes da aplicação de pinturas ou protetivos. Cria uma camada de fosfatos que serve de intermediário entre o metal base e a tinta, evitando armazenamento de umidade nos poros. Normalmente esta umidade residual, quando não se fosfatiza, provoca posterior desprendimento das tintas por ocasião da dilatação, produzida pela expansão dos vapores de umidade quando sofrem aquecimento.
CARACTERÍSTICAS	Preferido quando se deseja prolongar grandemente a vida útil das pinturas sobre metais, bem como prolongar a vida útil dos metais diversos, principalmente os ferrosos.
OUTROS USOS	Proporcionar a possibilidade de se pintar sobre superfícies de alumínio ou zinco. Sem este produto é impossível a aderência das tintas a estes metais.
PRINC. ATIVO	Fosfatos de zinco.
INDICADO PARA	Fosfatizar metais, isto é, criar camada de fosfato que aumenta 4 vezes a água da superfície por gerar micro-ondulações aumentando a ancoragem para tintas.
DILUIÇÃO	Preferivelmente este produto deve ser usado PURO, mas até pode-se diluí-lo em 1:1 na água.
PREPARO	A superfície deverá estar completamente limpa antes de aplicá-lo, sem nenhuma oleosidade residual, sem muita oxidação, sem sujidades ou crostas, e sem qualquer aderência. Por isso indicamos que seja antes realizado um bom desengraxe, seguido por decapagem ou então substituído por lixamento, esmirilamento, jateamento com areia, antes do fosfatizar.
APLICAÇÃO	Aplicar por imersão, pulverização ou pincelamento, na temperatura ambiente ou entre 60oC á 90oC. TEMPO DE APLICAÇÃO: normalmente se gastam entre 5 a 8 min, porém os fatores que aceleram o tempo de ação são: aumento de concentração e temperatura do produto. Examinar para observar a película acinzentada formada e repetir a aplicação se necessário.
CONSERVAÇÃO	Reaplicar o produto toda vez que remover a tinta antiga para a nova pintura. Isto é, toda vez que for limpar o metal, quer seja por jateamentos, quer seja por decapantes químicos.
RENDIMENTO	Com 1 lt do produto em geral se pode decapar e fosfalizar 100 a 200 m² de superficies metálicas. Se decapam e fosfatizam em geral 300 a 400 peças de médio porte ou carretilhas de frigoríficos.
VANTAGENS	(1) Completa aderência da tinta ao metal base (2) Economia por ser altamente concentrado. (3) Prolonga a durabilidade dos metais ao máximo (4) Evita corrosão e o deslocamento das tintas (5) Corrige as irregularidade das superfícies metálicas e dos poros(6) Aumenta a MICRODUREZA SUPERFICIAL dos metais em 400%, deixando-os 4 vezes mais duros (7) Aumenta a área superficial 4 vezes (8) Aumenta 4 vezes a ancoragem a novas pinturas e a dureza da micro película fosfática.
COMPOSIÇÃO	Ácidos fosfônicos, ácido pirofosfórico, tensoativos, inibidores de corrosão, solventes polares, solventes apolares, aceleradores de fosfatização e inibidores de corrosão anódicos e catódicos, umectante, penetrante, veículo aquoso deionizado.

PROPRIEDADES	Líquido amarelol claro transparente, caráter ácido (PH=1,0 - 2,0), biodegradável, não inflamável, levemente corrosivo a metais apenas se não for empregado corretamente, irritante à pele, veneno se ingerido, produz gases com maus odores se reagir com amônia ou com derivados de cloro (Hipoclorito de sódio), por isto evitá-los sempre.
TOXIDEZ	BAIXA, apenas trata-se de um produto fracamente ácido.
CUIDADOS	Evitar contato direto com a pele, principalmente por período prolongado. Em contato com os olhos lavar com água por 10 minutos e chamar um médico caso os sintomas não cessem. Em ingestão acidental chame um médico, levando este impresso.
E.P.I.	Usar luvas, máscara e óculos protetivos, ambos de PVC ou borracha, como medida preventiva contra acidentes.
SUBSTITUTOS	Fosfatizantes diversos: (Diversey-Lever), (Novamax), (Ecolab)
CLIENTES	Metalúrgicas, Oficinas Mecânicas, Restauradores de máquinas, Oficinas de Pinturas, Manutenção Geral Industrial, Fábrica de Móveis de aço, Fábricas de caixas de comando elétrico, Fábricas de calhas de lâmpadas, Fábricas de placas metálicas de sinalização, Marinha, Departamento de recuperação de armas militares das FORÇAS ARMADAS.
ESTOCAGEM	Manter em local fresco, seco e ventilado, protegido da luz solar direta e de fontes de calor. Manter a embalagem original fechada e devidamente identificada. Evitar contato com umidade e contaminações.
QUIM. RESP.	Engenheiro Químico: Leonan Mescoito Gomes, CRQ nº 063 000 79, 6ª Região/PA.
REGISTRO	IBAMA: 42885. SEMA: L60923. Autorização de Funcionamento MS: 3.02321-7. Evitar empilhamento em superfícies irregulares.
VALIDADE	24 meses após a data de fabricação, se observados os cuidados inerentes a conservação e manipulação de produtos químicos e os acima descritos.
EMBALAGENS	Pet 1 Lt, PEAD 170gr 5 Lts, Bombona 20 Lt.
OPÇÕES	1- Atendemos com alterações nos vasilhames, embalagens, aromas, coloração, espumação, viscosidade, ph, etc 2- Desenvolvemos produtos na compra, ajustados com as características que você desejar, basta solicitar 3- Solicite as fichas de segurança antes de manipular o produto, para que acompanhe a Nota Fiscal, ou acesse o site: www.parquimica.com.br 4- Não nos responsabilizamos pelo uso indevido, fora das recomendações acima.
OBSERVAÇÕES	As informações aqui descritas são baseadas em nossos conhecimentos até aqui adquiridos. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido fora de nossas recomendações.