

MP COAGPOLL EFLU PAC 18

""COAGULANTE PARA EFLUENTES LÍQUIDOS" "TRATAMENTO DE PRÉ-FLOCULAÇÃO POLIMÉRICA" "POLICLORETO DE ALUMÍNIO ESTABILIZADO""

MODO DE AÇÃO	Age nos sistemas aquosos de água de efluentes, coagulando e precipitando os contaminantes indesejáveis, com alta eficiência mesmo a uma baixa dosagem, sem abaixar grandemente o PH como ocorre com outros produtos, porém este tem uma ação mais ecológica.
USADO EM	Especial para o tratamento coagulante, antes da floculação com polímeros catiônicos, pois realiza ação sinérgica.
CARACTERÍSTICAS	Preferido quando se deseja um tratamento moderno de água de efluentes e simplificado, com redução de volumes e custos, e quando se deseja reduzir ou dispensar o uso de corretivos de PH. Pois o antigo e tradicional sulfato de alumínio, causa uma grande redução no PH, gerando acidez e exigindo o uso de alcalinizante, cal, barrilha ou soda, o que gera mais trabalho e maior custo
OUTROS USOS	Separação de emulsões óleo-aquosas.
PRINC. ATIVO	Policloreto de alumínio em solução.
INDICADO PARA	Para provocar coagulação e precipitação dos materiais dissolvidos ou dispersos em águas de efluentes, ou sistemas aquosos diversos. De uma forma rápida, eficiente, ampla, com quantidades cinco vezes menores que com o uso do sulfato de alumínio.
DILUIÇÃO	A diluição ideal é determinada pelo "JAR-TEST", juntamente com outros aditivos se for o caso de usá-los. Este teste é feito pelo fabricante deste produto, mediante contrato prévio.
PREPARO	Preparar inicialmente uma solução do produto a aproximadamente 10% de produto em 90% de água, utilizando recipientes de plástico. Obedecer a dosagem de administração conforme a indicação do "JAR-TEST", regulando a quantidade desta solução à 10% em relação ao volume de fluxo do sistema aquoso, água de efluentes ou água potável ou mesmo para outros fins.
APLICAÇÃO	Adicionar o produto em um ponto preferentemente de muita agitação na água dos efluentes, de modo a obter uma perfeita homogeneização entre o produto, a sujidade e a água do efluente. Preferentemente aplicar por bombas dosadoras automatizadas, reguladas por nossos técnicos. Também flocula no tratamento químico das águas de efluentes industriais diversos.
CONSERVAÇÃO	Manter uma dosagem regular, tal que sempre se possa observar a água dos efluentes clarificada ou semi- transparente. Aplicar maior dosagem sempre que observar turbidez na água, isto é, redução na transparência, e sempre que quiser aumentar a separação ou precipitar mais partículas sólidas ou dissolvidas em suspensão.
RENDIMENTO	Variável.
VANTAGENS	(A) Não apresenta os inconvenientes de outros produtos do nosso mercado, os quais acidificam o meio, baixando o PH (B) Permite sua eficiente ação a PH na faixa de 5 à 8,5 e não o rebaixam (C) Reduz grandemente o uso de corretores químicos de PH(elevadores de ph), como ocorre com o sulfato de alumínio (D) Maior compactação do lodo final obtido dos efluentes (E) Maior velocidade da sedimentação (F) Maior remoção de turbidez por unidade de custo (G) Dosagens menores de produtos(em geral 4 à 6 vezes menor)
COMPOSIÇÃO	Policloreto de alumínio (PAC), 18% estabilizante, veículo aquoso deionizado.
PROPRIEDADES	Líquido de coloração clara e semi-transparente (PH= 3,5 a 4,5), não contém sulfatos, densidade = 1,1 - 1,4 g/cm³, hidrossolúvel, não inflamável (Cntp), odor característico, biodegradável, não inflamável.

TOXIDEZ	Baixa
CUIDADOS	Evitar contato com a pele ou olhos, mas se houver, lavar com água corrente por 15 minutos e chamar um médico se necessário. Evitar ingestão e inalação prolongada, mas nas ingestões e inalações acidentais chamar um médico.
E.P.I.	Luvras e óculos protetivos ambos de borracha ou similares.
SUBSTITUTOS	PAC, taninos sintéticos.
CLIENTES	ETAS (Estações de trat. de água), Prefeituras Municipais, Indústrias diversas, Indústrias químicas e de papel, todas as indústrias que produzam efluentes, Curtumes, Mineradores, Piscinas diversas, Processos químicos em que se deseje romper emulsões, Indústrias petroquímicas, frigoríficos, matadouros, Companhias de pesca, Hidrelétricas, Oficinas de máquinas pesadas.
ESTOCAGEM	Manter em local fresco, seco e ventilado, protegido da luz solar direta e de fontes de calor. Manter a embalagem original fechada e devidamente identificada. Evitar contato com umidade e contaminações.
QUIM. RESP.	Engenheiro Químico: Leonan Mescoito Gomes, CRQ nº 063 000 79, 6ª Região/PA.
REGISTRO	IBAMA: 42885. SEMA: L60923. Autorização de Funcionamento MS: 3.02321-7. Evitar empilhamento em superfícies irregulares.
VALIDADE	12 meses após data de fabricação, se observados os cuidados de estocagem acima descritos.
EMBALAGENS	PEAD 70gr 1 Lt, PEAD 170gr 5 Lts, Bombona 20 Lt, Bombona 50 Lt, Bombona 200 Lt, Container 1000 Lt.
OPÇÕES	1-Atendemos com alterações nos vasilhames, embalagens, aromas, coloração, espumação, viscosidade, ph, etc. (2)-Desenvolvemos produtos personalizados, ajustados com a características que você desejar, bastando apenas nos solicitar. (3)-Solicite as fichas de segurança antes de manipular o produto, para que acompanhe a Nota Fiscal.
OBSERVAÇÕES	As informações aqui descritas são baseadas em nossos conhecimentos até aqui adquiridos. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido fora de nossas recomendações.