

ALGEXPOLL IZO TOWER M1

"ALGICIDA PARA ÁGUAS DE REFRIGERAÇÃO"

MODO DE AÇÃO	Impede a proliferação e o desenvolvimento de microrganismos, vegetais, e da microfauna comum, que habitualmente se desenvolvem em circuitos de águas de refrigeração. Age tanto em tratamento de choque como em tratamento de manutenção.
USADO EM	Como aditivo preventivo e/ou como tratamento de choque em circuitos de águas de refrigeração, circuito de água gelada, quer em águas de condensados, ou mesmo águas de torres de refrigeração, com circuitos fechados, abertos ou semiabertos.
CARACTERÍSTICAS	Preferido quando desejar alta eficiência e alta resistência a algas que tem resistido a outros biocidas de usos rotineiros. Este não deixa criar resistências se usado corretamente
OUTROS USOS	Algicida para tanque de depósito de água para incêndios.
PRINC. ATIVO	Izothiazolinonas
INDICADO PARA	Para combater o crescimento e desenvolvimento de algas em torres de resfriamento onde existem problemas de desenvolvimento biológico, geralmente devido a grande incidência de raios solares, bem como pela contaminação de materiais orgânicos, quer pelo vento, quer pela absorção, quer pela própria água durante todo seu trajeto.
DILUIÇÃO	Calcular o volume de água em que o produto será administrado, acrescido das perdas entre as aplicações. Aproximadamente aplicar um litro do produto para cada 1000 litros de água circulante no sistema. Como manutenção aplicar um litro para ca 1000 litros de perdas por evaporação e outros. Estas dosagens deverão ser reduzidas pela metade e até 75% de acordo com os testes de corrosão e culturas de bactérias e algas em placas de petrí, ou SWAB.
PREPARO	Aplicar o produto puro ou diluído de acordo com as conveniências do equipamento e as necessidades.
APLICAÇÃO	(A) APLICAÇÃO AUTOMÁTICA: Adicionar o produto na bacia das torres através de equipamento dosadores "tipo venturi" ou por injeção com bomba dosadora ou até mesmo por dosador por gravidade tipo "gotejamento". (B) APLICAÇÃO MANUAL: Adicionar o produto diretamente na bacia das torres de refrigeração, as segundas, quartas e sextas-feiras.
CONSERVAÇÃO	Repetir a aplicação do produto em dias alternados e depois 2 vezes por semana procurando encontrar o intervalo ideal para cada sistema, observando sempre uma dosagem ideal em que não haja crescimento de algas, mas utilizando a menor quantidade de produto possível.
RENDIMENTO	Com 1 litro do produto pode-se tratar 1.000 à 10.000 lts de água de um circuito. Circuitos com exposição aos raios solares diretos, sempre gastam mais produtos no seu tratamento.
VANTAGENS	(1) Não é tóxico e não contém sais de metais pesados ou cloro (2) Não é corrosivos aos metais ferrosos nem aos não ferrosos (isso ocorre com o cloro frequentemente gerando super corrosões, mas muito usado) (3) Não é prejudicial ao meio ambiente (efluentes), nem causa espuma (4) Econômico por ser super concentrado e por funcionar mesmo em altas diluições com água (5) Pode ser misturados com anti-corrosivos, sem reduzir sua ação.
COMPOSIÇÃO	Solução concentrada de Izothiazolinonas sintéticas, aminas aceleradoras sinérgicas, estabilizantes, veículo aquoso deionizado.
PROPRIEDADES	Líquido transparente, ácido tamponado (PH = 4,0 - 7,0 em Solução a 1% aquosa), inodoro, não irritante, não inflamável, hidrossolúvel, biodegradável, veneno se ingerido, não exalante de gases, não corrosivo a metais.

TOXIDEZ	Baixa
CUIDADOS	Evitar contato com a pele e olhos, e não ingerir. Caso haja contato com a pele e olhos, lavar com água em abundância por 10 minutos consultando um médico caso os sintomas não cessem. Se ingerido acidentalmente, beber bastante água ou leite e chamar um médico.
E.P.I.	Usar luvas e olhos protetivos de borracha ou PVC.
SUBSTITUTOS	Este produto substitui os tratamentos convencionais com hipoclorito de sódio ou com formaldeído, ou com sais de metais pesados ou os antigos algicidas à base de pentaclorofenatos
CLIENTES	A) empresas que tenham central de ar condicionado com sistema de recirculação de água: bancos, hotéis, supermercados, repartições públicas, industriais, lojas, grandes escritórios, hospitais. B) Prestadoras de serviços no ramo de refrigeração, representantes autorizados e manutensores C) Empresas que tenham sistema de congelamento por circulação de água gelada: matadouros, abatedouros, frigoríficos de carne, de aves, de pescado, laticínios, indústrias de bebidas.
ESTOCAGEM	Manter em local fresco, seco e ventilado, protegido da luz solar direta e de fontes de calor. Manter a embalagem original fechada e devidamente identificada. Evitar contato com umidade e contaminações.
QUIM. RESP.	Engenheiro Químico: Leonan Mescoito Gomes, CRQ nº 063 000 79, 6ª Região/PA.
REGISTRO	IBAMA: 42885. SEMA: L60923. Autorização de Funcionamento MS: 3.02321-7. Evitar empilhamento em superfícies irregulares.
VALIDADE	24 meses após fabricação, se observadas as recomendações acima descritas.
EMBALAGENS	PEAD 70gr 1 Lt, PEAD 170gr 5 Lts, Bombona 20 Lt, Bombona 50 Lt.
OPÇÕES	1- Atendemos com alterações nos vasilhames, embalagens, aromas, coloração, espumação, viscosidades, ph, etc. 2- Desenvolvemos produtos personalizados, ajustados com as características que voce desejar, bastando apenas nos solicitar. 3- Solicite as fichas de segurança antes de manipular o produto, para que acompanhe a Nota Fiscal.
OBSERVAÇÕES	As informações aqui descritas são baseadas em nossos conhecimentos até aqui adquiridos. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido fora de nossas recomendações.