

CORRECTORPOLL

"CORRETIVO DO PH DE ÁGUAS INDUSTRIAIS "TORRES, CALDEIRAS, TROCADORES DE CALOR""

MODO DE AÇÃO	Eleva o PH da água que se deseja tratar, corrigindo-o e ajustando-o ao nível de alcalinidade necessário ao funcionamento do sistema de água. Sua dosagem é facilitada por seu mecanismo de automatismo químico, através de especiais tamponadores que transforma a água numa "solução tamponada", o que permite manter mais constante o PH por longos períodos.
USADO EM	Todos os sistemas de circulação de água: torres de resfriamento, centrais de ar renovado, resfriadores de frigoríficos, caldeiras. boilers, evaporadores, condensadores, geradores de vapor, e todas as linhas de águas de refrigeração e aquecimento.
CARACTERÍSTICAS	Preferido por ser estabilizado, concentradíssimo, contendo inibidores de corrosão, e por ser de altíssimo rendimento.
OUTROS USOS	Como substituto de produtos alcalinizantes, potassa ou soda cáustica, ou por outros alcalinizantes.
PRINC. ATIVO	Óxidos, Hidróxidos, carbonatos e silicatos de sódio e potássio.
INDICADO PARA	Corrigir o PH elevando-o aos níveis desejados, pois a tendencia de nossas águas é de serem ácidas. Neste caso o produto ajuda a combater o efeito corrosivo das águas industriais.
DILUIÇÃO	Em geral 1:1000 a 1:10.000 lts de água a tratar.
PREPARO	Usar o produto adicionado à água aos poucos, nas dosagens necessárias conforme os resultados das medidas do PH por fitas colorimétricas ou PH-METRO, até atingir o nível desejado. Nas águas de refrigeração em geral se deve manter o PH entre 8 e 9,5 ou obedecer a tabela do fabricante do equipamento. Nas caldeiras e linhas de vapor manter o PH entre 10 e 11,5. Para maior segurança, fazer duas correções ao dia até encontrar uma dosagem que estabilize a água e depois reavaliar duas vezes por semana.
APLICAÇÃO	Pode ser feito mediante a injeção direta da solução do produto junto à linha de alimentação de água potável, que entra na caixa de depósito, através de equipamentos dosadores com o fluxo regulável. Pode ser também aplicado em tanques de pré-tratamento para água, antes do seu armazenamento. As dosagens variam de acordo com o PH da água e sua alcalinidade. Em geral se utilizam 1 lt da solução para cada 10.000 lts de água, e as seguintes dosagens serão dependentes dos valores de PH encontrados nas análises de acompanhamento, preferentemente semanais.
CONSERVAÇÃO	Manter este produto em adições constantes nas águas de circuitos industriais, controlando as dosagens de acordo com os resultados encontrados nas análises físico-químicas.
RENDIMENTO	Com 1 lt do produto em geral se pode tratar 1 a 20 m3 de água.
VANTAGENS	(1) Evita as corrosões pela falta de correção do PH (2) Não ataca o metal base, mas sim ajuda protegê-lo (3) Econômico por ser altamente concentrado (4) Realiza uma tamponação após corrigir o PH e o mantém por um grande período de tempo, dentro da faixa fixa desejada.
COMPOSIÇÃO	Hidróxido de sódio, cloreto de sódio, estabilizantes á base de ácido cítrico e ácido fosfórico, e outros de sigilo do fabricante, veículo aquoso deionizado.
PROPRIEDADES	Líquido alcalino transparente, 100 % solúvel em água, PH= 11,0 - 12,7, incolor, densidade relativa do líquido a 20 °C=1,30 - 1,45 gr/ml, odor cáustico, ação inibidora de corrosão em metais ferrosos, estabilizado para armazenagem prolongada, corrosivo à pele humana.

TOXIDEZ	Baixíssima.
CUIDADOS	Corrosivo para a pele por ser de caráter ácido. Veneno se ingerido. Evitar contato com a pele e olhos, mas caso ocorra, lavar por 15 minutos, com água corrente e no caso dos olhos chamar um médico depois disto. No caso de ingestão acidental, o médico deverá seguir o mesmo procedimento seguido para acidentes com ácido clorídrico ou outros ácidos. Reage com alcalinos. Manter afastado de crianças, não reutilizar a embalagem e não utilizar sobre metais moles (alumínio, zinco, magnésio, zamac).
E.P.I.	Usar luvas e óculos protetivos, ambos de borracha, PVC, ou similares, usar botas de borracha e avental protetivo plastificado.
SUBSTITUTOS	Diversos corretivos de PH em pó ou líquidos.
CLIENTES	Hotéis, Supermercados, Bancos, Hospitais, frigoríficos, Empresas de pesca, Fábricas de Frios, Indústrias de Bebidas, Empresas de indústrias diversas que tem torres de resfriamento ou que operam com caldeiras.
ESTOCAGEM	Manter em local fresco, seco e ventilado, protegido da luz solar direta e de fontes de calor. Manter a embalagem original fechada e devidamente identificada. Evitar contato com umidade e contaminações.
QUIM. RESP.	Engenheiro Químico: Leonan Mescoito Gomes, CRQ nº 063 000 79, 6ª Região/PA.
REGISTRO	IBAMA: 42885. SEMA: L60923. Autorização de Funcionamento MS: 3.02321-7. Evitar empilhamento em superfícies irregulares.
VALIDADE	24 meses após a data de fabricação.
EMBALAGENS	PEAD 70gr 1 Lt, PEAD 170gr 5 Lts, Bombona 20 Lt, Bombona 50 Lt.
OPÇÕES	1- Atendemos com alterações nos vasilhames, embalagens, aromas, coloração, espumação, viscosidade, PH, etc. 2- Desenvolvemos produtos personalizados, ajustados nas características que você desejar, basta nos solicitar. 3-Solicite as fichas de segurança antes de manipular o produto, para que acompanhe a Nota Fiscal.
OBSERVAÇÕES	As informações aqui descritas são baseadas em nossos conhecimentos até aqui adquiridos. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido fora de nossas recomendações.