

FROSTPOLLE

""FLUIDO DE TRANSFERÊNCIA DE CALOR" "GLICÓIS ADITIVADOS PARA A TROCA TÉRMICA E CONSERVAÇÃO DOS RECIPIENTES" "ALTO PODER ANTICORROSIVO-ANTIFERRUGINOSO""

MODO DE AÇÃO	Fluido que facilita a transferência de calor ou frio entre outros líquidos, com ação adicional preventiva contra corrosões. Especialmente para sistemas até - 12 °C (12 graus negativos).
USADO EM	Sistemas de líquidos de congelamento. Evita corrosão em metais ferrosos, cobre e soldas, prolongando a vida dos equipamentos dos sistemas de degelo, sistemas de resfriamento, sistemas de desumidificação, sistemas de aquecimento. Enfim, todos os sistemas que envolvam a troca de calor, quer sejam entre líquidos, pastosos ou até mesmo sólidos. Sistemas de congelamento de tambores de açaí para exportação, bem como outras polpas ou sucos, inclusive de laranja. Em indústrias de sorvetes, frigoríficos, fábricas de sabão e sabonetes, pasteurizações, indústrias de pescados, sucos, frios, etc.
CARACTERÍSTICAS	Preferido quando se deseja manter baixas temperaturas sem congelamento, e sem corrosões nas tubulações, também para acelerar o congelamento e quando se deseja testar as embalagens para confirmar se há riscos de vazamentos.
OUTROS USOS	Este produto também pode servir como protetivo anti-corrosivo para superfícies metálicas em geral objetivando maior segurança com melhor acabamento.
PRINC. ATIVO	Glicóis + Inibidores de corrosão, fosfatados.
INDICADO PARA	Evitar a formação de gelo e solidificação, mantendo tudo líquido e sem corrosões. Especial para transferência de calor, principalmente em indústrias alimentícias (bebidas, laticínios, frigoríficos), isto é, onde não se pode usar produtos com riscos de toxidez. Onde se exige temperaturas muito baixas. principalmente onde se deseja "CORROSÃO ZERO" e principalmente quando se usam tubulações metálicas, metais ferrosos ou outros metais.
DILUIÇÃO	Obedecer a diluição orientada pelo fabricante dos equipamentos. Às vezes é usado puro, mas em alguns equipamentos os fabricantes recomendam diluições com água pura, que em geral é de 50 %.
PREPARO	(A) PARA TROCAS TÉRMICAS EM REFRIGERAÇÃO : no caso de uso como líquido anticongelante para troca térmica : drenar o líquido antigo, limpar todo o depósito e dutos com agentes desincrustantes, inspecionar, corrigir corrosões e preparar para nova adição do líquido de troca térmica. (B) PARA TESTAR VAZAMENTOS DE EMBALAGENS DE POLPAS DE FRUTAS POR IMERSÃO A FRIO : colocar o produto em um tanque de aço-inox preferentemente, mas pode ser de plástico. Este tanque deverá ser do tamanho suficiente para imersão das embalagens a serem tratadas. O nível de altura de produto deverá ser tal que permita a colocação das embalagens sem derramar, e que permita cobrir totalmente as mesmas com um palmo acima, para segurança. (B)
APLICAÇÃO	(A) PARA TROCAS TÉRMICAS EM REFRIGERAÇÃO : adicionar este líquido no depósito do sistema até o nível indicado, observando antes se está bem limpo. Ligar o sistema e conferir se a troca térmica está adequada. (B) PARA TESTAR VAZAMENTOS DE EMBALAGENS DE POLPAS DE FRUTAS POR IMERSÃO A FRIO : colocar o produto num tanque de aço-inox ou outro metal o mesmo de plástico. Submeter ao congelamento, em geral à -35°C. Imergir as embalagens metálicas contendo os sucos ou as polpas de frutas, ou mesmo com outros alimentos. Aguardar pelo congelamento e observar se houve algum vazamento para substituir a embalagem ou aprová-la.

CONSERVAÇÃO	(A) PARA TROCAS TÉRMICAS EM REFRIGERAÇÃO : periodicamente trocar este líquido por um novo, obedecendo as recomendações do fabricante. (B) PARA TESTAR VAZAMENTOS DE EMBALAGENS DE POLPAS DE FRUTAS POR IMERSÃO A FRIO : repetir a operação de teste toda vez que as embalagens sofrerem choques, quando foram abertas por algum motivo, ou quando se desconfiar de vazamentos.
RENDIMENTO	A) PARA TROCAS TÉRMICAS EM REFRIGERAÇÃO : obedecer as recomendações de horas de uso de acordo com o fabricante dos equipamentos. (B) PARA TESTAR VAZAMENTOS DE EMBALAGENS DE POLPAS DE FRUTAS POR IMERSÃO A FRIO : o produto tem rendimento prolongadíssimo. Pode ser utilizado por meses e meses. Apenas tem-se que recompletar o nível adicionando mais produto para compensar as perdas por arraste ou derramamentos, a fim de manter o nível mínimo que é de um palmo acima das embalagens imersas.
VANTAGENS	(1) Fácil aplicação, mesmo em embalagens difíceis, pois funciona por imersão (2) Altíssima resistência a corrosões (3) Pode ser usado em embalagens de alimentos (4) Não escurece a superfície metálica mesmo com o passar do tempo (5) Gera economia de tempo e de mão de obra na operação (6) Evita corrosões e protege os metais que se contactarem com este produto (7) Conserva os equipamentos em melhor estado e prolonga sua vida útil (8) Mantém melhor aparência e melhor eficiência.
COMPOSIÇÃO	Monoetilenoglicol, estabilizantes com TTA, antioxidante BHT e veículo aquoso deionizado.
PROPRIEDADES	Líquido incolor, apropriado para indústrias alimentícias, não tóxico, resiste ao congelamento até - 10° C (dez graus negativos) quando puro, e aproximadamente - 7°C (sete graus negativos), quando misturado à 50% com água pura, PH = 6,5 - 7,5, não corrosivo a metais, densidade = 1,08 a 1,15 gr/ml, altíssima taxa de condutividade térmica, biodegradável, não poluente, não corrosivo a pele, contém aditivos anticorrosivos contra ferrugem em metais ferrosos.
TOXIDEZ	Baixíssima.
CUIDADOS	Evitar contato com olhos e não ingerí-lo. Em caso de contato acidental com olhos, lave-os durante 10 minutos, com água corrente em abundância. No caso de ingestão acidental beba muita água, tome carvão vegetal de uso oral e consulte um médico.
E.P.I.	Dispensado
SUBSTITUTOS	Propilenoglicol aditivado, DOWFROST, etc.
CLIENTES	Indústrias de processamento de polpas e sucos de frutas, indústrias de bebidas, indústrias alimentícias, frigoríficos, fábricas de sabões e sabonetes, sorveterias, pasteurizadores, fábricas de gelo, companhias de pesca, etc.
ESTOCAGEM	Manter em local fresco, seco e ventilado, protegido da luz solar direta e de fontes de calor. Manter a embalagem original fechada e devidamente identificada. Evitar contato com umidade e contaminações.
QUIM. RESP.	Engenheiro Químico: Leonan Mescoito Gomes, CRQ nº 063 000 79, 6ª Região/PA.
REGISTRO	IBAMA: 42885. SEMA: L60923. AUTORIZAÇÃO DE FUNCIONAMENTO MS: 3.02321-7.
VALIDADE	12 meses após a fabricação, se observados os cuidados gerais com produtos químicos e as recomendações acima descritas, e se os lacres não forem violados.
EMBALAGENS	Pet 1 Lt, PEAD 170gr 5 Lts, Bombona 20 Lt, Bombona 50 Lt.

OPÇÕES

(1) Atendemos com alterações nas embalagens, aromas, coloração, espumação, viscosidades, PH, etc. (2) Desenvolvemos produtos novos para reduzir custos, para substituir e melhorar quaisquer outros do mercado. (3) Não nos responsabilizamos pelo mau uso, ou fora da especificação acima.

OBSERVAÇÕES

As informações aqui descritas são baseadas em nossos conhecimentos até aqui adquiridos. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido fora de nossas recomendações.