

DISPERSAPOLL TW

"DISPERSANTE DE INCRUSTAÇÕES PARA TRATAMENTO PREVENTIVO DE ÁGUAS DE REFRIGERAÇÃO."

MODO DE AÇÃO	Reage com os sais de cálcio, magnésio e ferro, ou outras lamas, na água de alimentação ou dentro de torres de águas de refrigeração ou circuitos de água gelada, condicionando-os, e impedindo sua aderência nos tubos ou nas paredes internas do circuito de água. Torna os sais solúveis e os dispersa na água, inativando-os e permitindo sua saída junto com a água das purgas ou descargas, gradativamente.
USADO EM	Em sistemas de águas circulantes para refrigeração, trocadores de calor, condensadores, circuitos de água gelada, circuitos de compressores de ar, compressores de centrais de ar condicionado, etc.
CARACTERÍSTICAS	Preferido quando se deseja uma completa dispersão de partículas sólidas metálicas e minerais sem o menor risco de aderência às paredes das tubulações metálicas.
OUTROS USOS	Trocadores de calor, condensadores, principalmente os que trabalham em temperaturas com grandes oscilações.
PRINC. ATIVO	Polímeros sintéticos.
INDICADO PARA	Preventivo contra incrustações, para manter os tubos e bacia das torres e todo o circuito limpos e sem depósitos sólidos aderidos nas paredes. Melhorador da troca calórica.
DILUIÇÃO	Usar 100 a 4000 ppm de produto sobre a água que entra no sistema de arrefecimento, isto é, 0,015 a 2% sobre o volume de água que circula no sistema de refrigeração. Depende ainda do volume de evaporação ou arraste e dos ciclos de concentração de sais a serem mantidos dentro do sistema.
PREPARO	EM DOSAGEM AUTOMÁTICA: Com dosadores automáticos, recomendamos previamente diluir o produto em água, fazendo uma solução a 5% (1:20), 01 litro do produto para cada 20 litros de água, e colocar no depósito do dosador. EM DOSAGEM MANUAL: Medir a quantidade exata com um caneco graduado e colocar no depósito que condiciona a água no sistema (tanque ou bacia).
APLICAÇÃO	Adicionar em algum ponto localizado dentro do sistema, em geral diretamente na bacia ou tanque de depósito da água circulante, através de um dosador, que injeta de forma contínua, de forma que ele seja injetado somente no momento em que a bomba de circulação de água(quando o nível de água dentro da bacia baixar, o sensor aciona a bomba de alimentação a qual por sua vez aciona o dosador concomitantemente.
CONSERVAÇÃO	Reaplicar o produto constantemente de forma contínua, mantendo suas dosagens permanentemente na água circulante para sempre manter as partículas sólidas isentas de riscos de formação de retículos cristalinos.
RENDIMENTO	Com 01 litro de produto se pode tratar de 250 a 10.000 litros de água de alimentação. A dosagem depende da qualidade da água de alimentação, que é medida através de análises químicas executadas por engenheiros especialistas e que indicam os produtos, processos de dosagens e quantidades, até mesmo limpeza quando necessários.
VANTAGENS	Não deixa formar grandes quantidades de lamas como acontece nos tratamentos comuns e convencionais. Evita paradas e imprevistos. Prolonga a vida útil das torres, condensadores e compressores. Prolonga a durabilidade das tubulações e conexões. Reduz os riscos e aumenta a segurança para os trabalhadores próximos às torres.

COMPOSIÇÃO	Polímeros sintéticos, copolímeros acrílicos, dispersantes, alcalinizantes, inibidores, veículo aquoso.
PROPRIEDADES	Líquido levemente turvo e amarelado, PH 9,0 a 11,0 e densidade 1,06 a 1,60.
TOXIDEZ	Baixa.
CUIDADOS	É um produto corrosivo quando no seu estado puro. Pode ser irritante para a pele e olhos se houver contato direto, lavar imediatamente com água corrente todos os locais atingidos e aplicar um hidratante por 03 a 04 dias. No caso de ser os olhos, lavar imediatamente com muita água corrente, por 15 minutos, e consultar um médico.
E.P.I.	Luvras e óculos apenas por medida de maior segurança.
SUBSTITUTOS	Dearborn A51 (Betz) pode substituir este nosso produto.
CLIENTES	Empresas que trabalham com grandes lojas comerciais, grandes supermercados, frigoríficos, laticínios, matadouros, indústrias de bebidas, refinadoras de óleos, fábricas de sabão, indústrias de asfalto, cerâmicas, destilarias, navios de grande porte, hotéis, hospitais e empresas que tenham central de ar condicionado, empresas que tenham circuitos de água gelada.
ESTOCAGEM	Manter em local fresco, seco e ventilado, protegido da luz solar direta e de fontes de calor. Manter a embalagem original fechada e devidamente identificada. Evitar contato com umidade e contaminações.
QUIM. RESP.	Engenheiro Químico: Leonan Mescoito Gomes, CRQ nº 063 000 79, 6ª Região/PA.
REGISTRO	IBAMA: 42885. SEMA: L60923. Autorização de Funcionamento MS: 3.02321-7. Evitar empilhamento em superfícies irregulares.
VALIDADE	24 meses após a fabricação, se observadas as recomendações acima descritas e se os lacres não forem violados.
EMBALAGENS	PEAD 70gr 1 Lt, PEAD 170gr 5 Lts, Bombona 20 Lt.
OPÇÕES	1 - Atendemos com alterações nos vasilhames, embalagens, aromas, coloração, espumação, viscosidade, ph, etc. 2- Desenvolvemos produtos personalizados, ajustados com as características que você desejar, bastando apenas nos solicitar. 3- Solicite as fichas de segurança antes de manipular o produto, para que acompanhe a Nota Fiscal.
OBSERVAÇÕES	As informações aqui descritas são baseadas em nossos conhecimentos até aqui adquiridos. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido fora de nossas recomendações.